



Technisches Merkblatt

sh_stoneash I

Charakteristik: **sh_stoneash I** ist ein Betonzusatzstoff auf Basis eines natürlichen Calciumcarbonats und wird nach einem speziell entwickelten Verfahren hergestellt. Den sehr hellen, selektierten Rohstein, der sich durch hohe chemische Reinheit auszeichnet, gewinnen wir im eigenen Vorkommen aus der Malm-Epsilon-Schichtung des oberen Weißjura.

Chemische Analyse:	CaCO ₃	98,5	%
	MgCO ₃	0,6	%
	Fe ₂ O ₃	0,1	%
	Al ₂ O ₃	0,2	%
	HCl-Unlösliches	0,6	%

Physikalische Kennwerte:	Dichte (ISO 787/10)	2,7	g/cm ³
	Schüttdichte (DIN EN 1097/3)	1,1	g/cm ³
	Feuchtigkeit ab Werk (ISO 787/2)	≤ 0,2	%
	pH-Wert (ISO 787/8)	9	

Optische Kennwerte:	CIE-Lab		
	(DIN 5033 Teil 3 LUCI 100, Dr. Lange d/8° D65/10°)		
	L* (Helligkeitswert)	90,5	
	a* (Rot-Grün-Buntheit)	0,7	
	b* (Gelb-Blau-Buntheit)	7,5	

Angaben zum Lieferanten:



sh minerals GmbH
Im Waibertal
D – 89520 Heidenheim
Tel: +49 (0) 7328 9615 50
Fax: +49 (0) 7328 9615 60

DIN EN ISO 9001 zertifiziert

Angaben zum Hersteller:

Calcitwerk
Schön + Hippelein GmbH + Co. KG
Im Waibertal
D - 89520 Heidenheim

DIN EN ISO 9001 zertifiziert

Ausgabe
07/2009

Die in diesem techn. Merkblatt angegebenen Werte basieren auf Messungen, die im Rahmen unserer Qualitätsüberwachung laufend durchgeführt werden. Eine Rechtsverbindlichkeit kann hieraus jedoch nicht abgeleitet werden. Durch dieses techn. Merkblatt werden alle vorhergehenden Ausgaben ungültig.